



SECRETARÍA DE
**DESARROLLO
SOCIAL**
GOBIERNO
DE SONORA

F-0406

Navojoa, Sonora; 27 de febrero del 2024.

INFORME DE COMISIÓN

LUIS ROBERTO RODRÍGUEZ TERÁN
DIRECTOR GENERAL DE PARTICIPACIÓN SOCIAL
PRESENTE.-



Por medio de la presente, y en referencia al aviso de comisión con fecha del **21, 23, 24 y 26 de febrero 2024**, mediante el cual se me comisiona al municipio de **ALAMOS, HUATABAMPO, ETCHOJOA Y BENITO JUÁREZ, SONORA**, le informo lo siguiente:

MOTIVO: APOYO LOGÍSTICO EN LA ENTREGA DE PROGRAMAS SOCIALES

ACCIÓN REALIZADA: Apoyo en logística para la entrega de tarjetas electrónicas a beneficiarios de programas sociales de la SEDESSON. Se realizó acomodo de mobiliario, atención a ciudadanos desde la llegada al lugar del evento para así dar la mejor atención y fluidez en la entrega de tarjetas, también se apoyó en mesas de entrega. Al término del evento se realizó limpieza general en las instalaciones. iniciando dichas actividades a las 7:00 am en los municipios de Álamos, Huatabampo, Etchojoa y Benito Juárez. Se realizó misma dinámica en los cuatro municipios; actividades realizadas con el apoyo del equipo de Caminantes por la Transformación del Río Mayo.

A T E N T A M E N T E. -

Veronica Solis M.

DULCE VERONICA SOLIS MENDOZA
COORDINADORA DE CAMINANTES POR LA TRANSFORMACIÓN
C.c.p. Archivo/Minutario



Proyecto Río 76, colonia Proyecto Río Sonora. Teléfono: 6621083700 y 6621083737
Horarios: 08:00 hrs. a 16:00 hrs. / Correo: sedesson@sonora.gob.mx



SECRETARÍA DE
**DESARROLLO
SOCIAL**

GOBIERNO
DE SONORA

EVIDENCIA FOTOGRÁFICA DE LA COMISIÓN



SONORA
TIERRA DE OPORTUNIDADES

Proyecto Río 76, colonia Proyecto Río Sonora. Teléfono: 6621083700 y 6621083737
Horarios: 08:00 hrs. a 16:00 hrs. / Correo: sedesson@sonora.gob.mx



GOBIERNO DEL ESTADO DE SONORA
SECRETARÍA DE DESARROLLO SOCIAL
DIRECCIÓN GENERAL DE PARTICIPACIÓN SOCIAL

Navojoa, Sonora 20 de Febrero del 2024.

DULCE VERÓNICA SOLIS MENDOZA
PRESENTE.-

Con el propósito de :

APOYO LOGISTICO EN LA ENTREGA DE PROGRAMAS SOCIALES.

Se le comisiona a:

ALAMOS, HUATABAMPO, ETCHOJOA Y BENITO JUAREZ, SONORA.

Durante el (los) día (s) 21,23,24 Y 26 DE FEBRERO DEL 2024.

Vehículo No. 107

Marca NISSAN

Placas VD-64-444

Modelo NP 300

Tipo PICK-UP

CONTROL NET:	240 LTS.
CASSETAS:	
GASOLINA:	



LIC. IRMA BERNITA BERNAL RUÍZ
DIRECTORA GENERAL DE ADMINISTRACIÓN Y PLANEACIÓN.



Enviado por whats
20/ Feb. 4:00pm



GOBIERNO DEL ESTADO DE SONORA
SECRETARÍA DE DESARROLLO SOCIAL
DIRECCIÓN GENERAL DE PARTICIPACIÓN SOCIAL

Navojoa, Sonora 20 de Febrero del 2024.

DULCE VERÓNICA SOLIS MENDOZA
P R E S E N T E .-

Con el propósito de :

APOYO LOGISTICO EN LA ENTREGA DE PROGRAMAS SOCIALES.

Se le comisiona a:

ALAMOS, HUATABAMPO, ETCHOJOA Y BENITO JUAREZ, SONORA.

Durante el (los) día (s) 21,23,24 Y 26 DE FEBRERO DEL 2024.

Vehículo No. 107

Marca NISSAN

Placas VD-64-444

Modelo NP 300

Tipo PICK-UP

CONTROL NET:	240 LTS.
CASSETAS:	
GASOLINA:	

LIC. IRMA BENITA BERNAL RUÍZ
DIRECTORA GENERAL DE ADMINISTRACIÓN Y PLANEACIÓN.



C.c.p. Archivo
C.c.p. Departamento Vehicular
C.c.p. Interesado

R **U** **E** **S**
26 FEB. 2024
RECIBID
DIRECCIÓN
UNIDAD ACADÉMICA BENITO JUÁREZ

