

Hermosillo sonora a 28 de marzo de 2022

Lic. Lourdes Lorena Rojo Cruz Directora General De Administración Presente.-

Por medio de la presente, le informo los resultados obtenidos en el evento del día 25 de marzo del presente año, a la cual fui comisionado la comunidad punta chueca, Sonora.

En este evento, mis actividades consistieron en el avanzado al evento, la logística y organización.

Sin más por el momento, reciba un cordial saludo.

ATENTAMENTE

C. German Alejandro Dominguez Urbalejo

GOBIERNO DEL ESTADO DE SONORA SECRETARÍA DE DESARROLLO SU JA

3 1 MAR 2022

DIRECCIÓN GENERAL DE ADMINISTRACIÓN

c.c.p. archivo

