Anexo 1

SEDESSON
Secretaría
de Desarrollo Social

PROGRAMA DE GESTIÓN ALIMENTARIA

ACTA DE SALIDA DE BODEGA DE APOYOS ALIMENTARIOS EN EL MARCO DE LA CONTINGENCIA SANITARIA-EPIDEMIOLÓGICA COVID-19

En la ciudad de Hermosillo., Sonora, siendo las 13 horas, del día 12 de Junio de 2020, se reunieron en la bodega del **Consejo Estatal de La Concertación para la Obra Pública (CECOP)**, ubicada en **Bodegas MCV , Calle SN colonia El Tazajal** en la ciudad de Hermosillo, Sonora; las personas cuyos nombres, cargos y firmas aparecen al final de la presente Acta con el propósito de atestiguar la salida de 200 (Doscientos) apoyos alimentarios que habrán de ser distribuidos en las localidades de Pitiquito., municipio de Pitiquito..

Conforme a lo dispuesto en las Reglas de Operación del Programa de Gestión Alimentaria, la comprobación de la distribución de apoyos se hará con Fotografías de Entrega.

No habiendo otro asunto sobre el particular, se firma la presente Acta siendo las 13:25 horas del día de su inicio, firmando los presentes para dar fe.

POR LA SECRETARÍA DE DESARROLLO SOCIAL

Nombre	Puesto	Firma
Carlos Rafael Noriega Villaescusa	Dir. Gral. De Administracion	
Cesar Jose de la Cruz Santa Cruz	Jefe de Departamento.	

DATOS DE LA PERSONA QUE RECIBE LOS APOYOS ALIMENTARIOS PARA SU DISTRIBUCIÓN

Nombre	Puesto	Firma
Gumercindo Ruiz Lizarraga	Presidente Municipal	

OBSERVACIONES:

Se Entregaron los Despensas en las Comunidades de La Estación, la Colonia, Desembarque de Las Sais y comunidad de (Familias) Integrantes de OtoFam (Paxaqui) de la Cabecera Municipal, Se tomaron Fotografías de la Entrega, dichos apoyos alimentarios fueron Entregados por la Sindica Municipal, Luz Policía Bracamonte, Personal del DIF, un Servidor. (Gumercindo Ruiz Lizarraga.

"Este programa es público y su ejecución no depende de partidos políticos, asociaciones religiosas u organizaciones de cualquier otra índole. Queda prohibido el uso de este programa para fines distintos al desarrollo social".

Acta Programa de Gestión Alimentaria /COVID-19. Fecha 12/junio/20 Hoja 2/2

ESTADOS UNIDOS MEXICANOS
H AYUNTAMIENTO
PITIQUITO, SONORA

Anexo 2

SEDESSON
Secretaría
de Desarrollo Social

PROGRAMA DE GESTIÓN ALIMENTARIA

CARTA COMPROMISO DE LA PERSONA RESPONSABLE DE LA DISTRIBUCIÓN DE APOYOS ALIMENTARIOS

Por este medio hago constar que en atención a la solicitud de apoyo planteada al Gobierno del Estado de Sonora, a través de la Secretaría de Desarrollo Social, he recibido 200 (Doscientos) apoyos de apoyo alimentario que habrán de distribuirse entre _____ familias en condiciones de pobreza que han sido afectadas en la disminución de ingresos durante la pandemia del COVID-19.

Me comprometo a entregar en la Secretaría de Desarrollo Social en un **plazo que no exceda a los quince días hábiles** posteriores a la entrega de apoyos en bodega, la documentación comprobatoria de la distribución de apoyos siguiente:

1. Evidencia fotográfica de entrega de apoyos.

Lugar y fecha Hermosillo, Sonora a 17/Junio/20

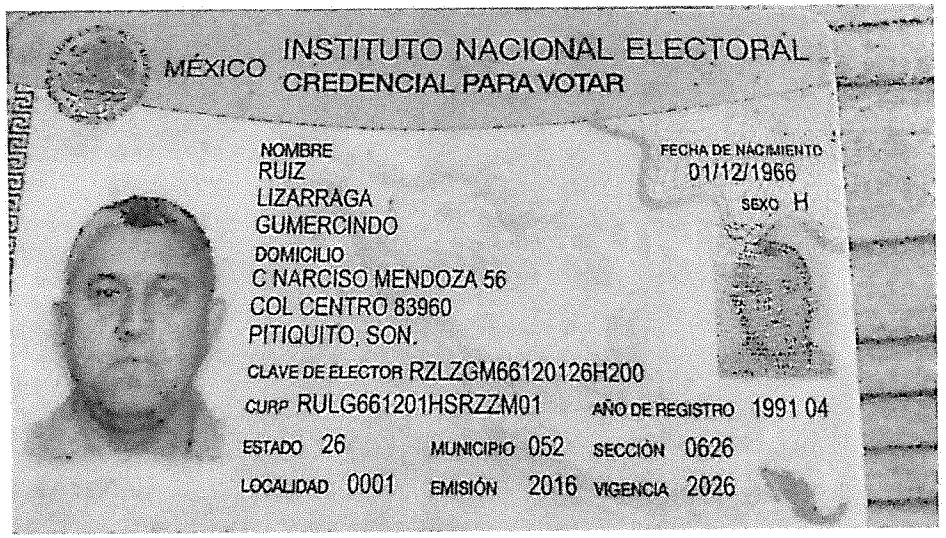
ATENTAMENTE

Nombre completo Gumercindo Ruiz Lizarraga Firma _____

Puesto Presidente Municipal

Teléf. Oficina 6373761001 Teléf. Cel. 6371221217
email gume_ruiz@hotmail.com

Adjunto fotocopia de identificación oficial de la persona que firma la carta compromiso.



MÉXICO INSTITUTO NACIONAL ELECTORAL
CREDENCIAL PARA VOTAR

NOMBRE
RUIZ
LIZARRAGA
GUMERCINDO

FECHA DE NACIMIENTO 01/12/1966

SEXO H

DOMICILIO
C NARCISO MENDOZA 56
COL CENTRO 83960
PITIQUITO, SON.

CLAVE DE ELECTOR RZLZGM66120126H200

CURP RULG661201HSRZZM01 AÑO DE REGISTRO 1991 04

ESTADO 26 MUNICIPIO 052 SECCIÓN 0626

LOCALIDAD 0001 EMISIÓN 2016 VIGENCIA 2026

IDMEX1457942732<<0626014565952
6612016H2612317MEX<04<<02054<2
RUIZ<LIZARRAGA<<GUMERCINDO<<<<

ESTADO LIBRE Y SOBERANO DE
SONORA
MUNICIPIO DE PITIQUITO

AGRADECEMOS A LAS AUTORIDADES CIVILE
Y MILITARES LAS ATENCIONES QUE
OTORGUEN AL PORTADOR DE LA PRESENTE
PARA EL MEJOR DESEMPEÑO DE SUS
ACTIVIDADES

FIRMA DEL INTERESADO